Division moulage sable
Procédés de moulage sous vide et moulage chimique
9, rue Gutenberg

Division moulage coquille
7, rue Gutenberg

Tout alliage d'aluminium

FONDERIE **HADOUX**

Notre entreprise familiale a été créée en 1929 et s'est installée sur le site actuel en 1968. Elle s'est ensuite agrandie par étapes successives et comprend aujourd'hui 2200 m2 de bâtiments, divisés en deux usines :

Le département moulage coquille et son atelier de finition :

- 4 fours fusion gaz, capacité 200 kg
- 2 fours fusion gaz, capacité 350 kg
- Coquilleuses hydrauliques fixes et basculantes
- 1 poste de contrôle d'étanchéité

Le département moulage sable et son atelier de finition :

- 1 chantier de moulage chimique, pour prototypes et petites séries
- 2 chantiers moulage sous vide pour châssis 1250 x 900
- 1 chantier moulage sous vide pour châssis 650 x 650
- 3 fours fusion gaz, capacité 350 kg
- 2 fours fusion gaz, capacité 200 kg
- 1 grenailleuse

Le noyautage

Une salle de contrôle et un atelier de maintenance viennent compléter notre structure.

Cette organisation de travail nous permet de fournir un large panel de pièces, de l'unité à la série et de quelques grammes à plusieurs dizaines de kilos.
Le procédé de moulage sous vide, véritable savoir-faire de notre entreprise, est un procédé propre, ne nécessitant aucun produit chimique et apportant des qualités métallurgique et d'aspect supérieures au moulage chimique traditionnel.

Nous accompagnons nos clients dans le développement de leurs projets et nous leur apportons tout notre savoir-faire afin de trouver la solution optimale.

Depuis maintenant 80 ans, nous avons su satisfaire, grâce à nos compétences et notre qualité de travail, des clients venant de tous secteurs d'activité :

- machinisme agricole
- équipement industriel
- outillage
- décoration et agencement

Nous sous-traitons également : l'usinage, le traitement de surface et thermique, la peinture…

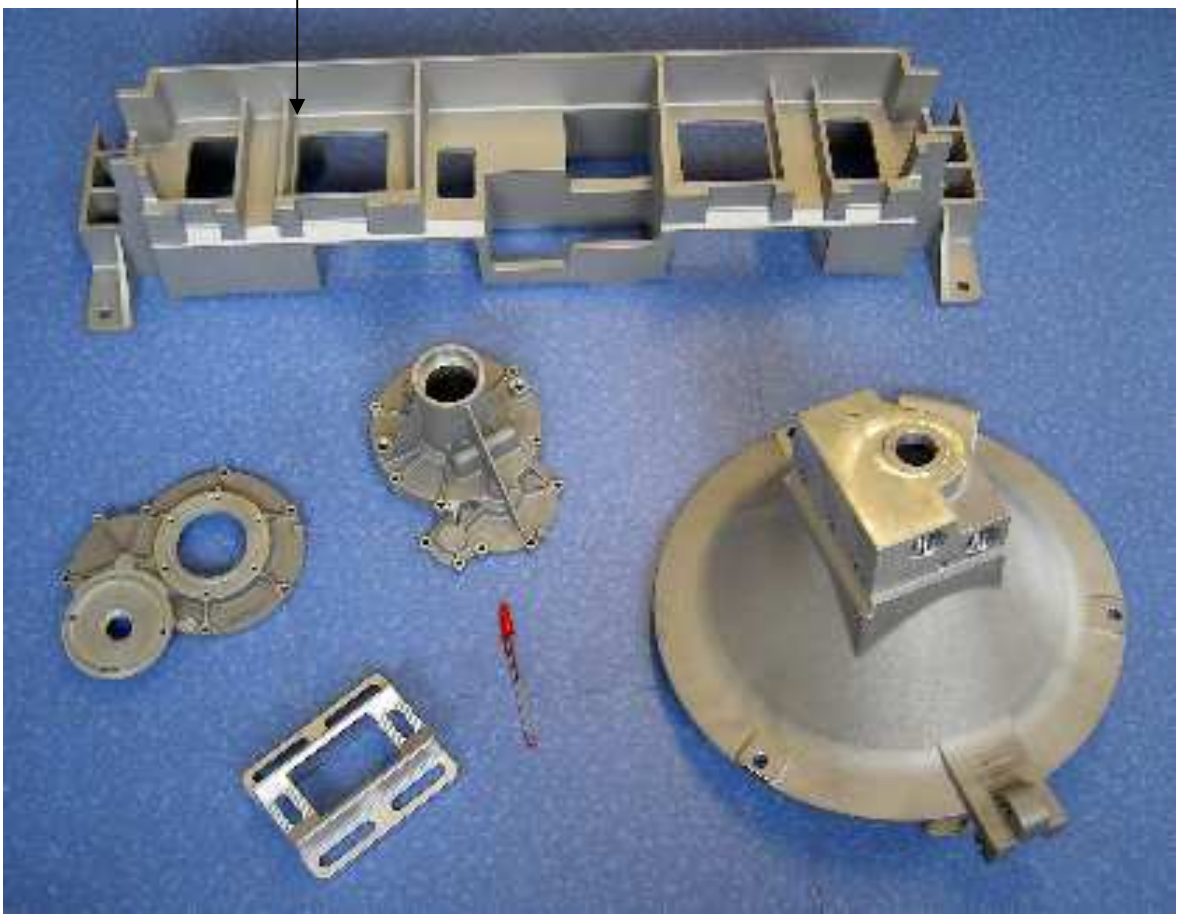
Grâce aux photos qui suivent, nous souhaitons vous faire découvrir un échantillon de nos réalisations et espérons susciter ainsi votre intérêt.

FONDERIE **HADOUX**

Carcasse de tondeuse simple lame,
réalisée en moulage sable sous vide, 13 kg

Carcasse de tondeuse double lame,
réalisée en moulage sable sous vide, 18 kg

Bâti réalisé en moulage sable sous vide, 18 kg



Les 4 autres pièces ont été réalisées en moulage coquille

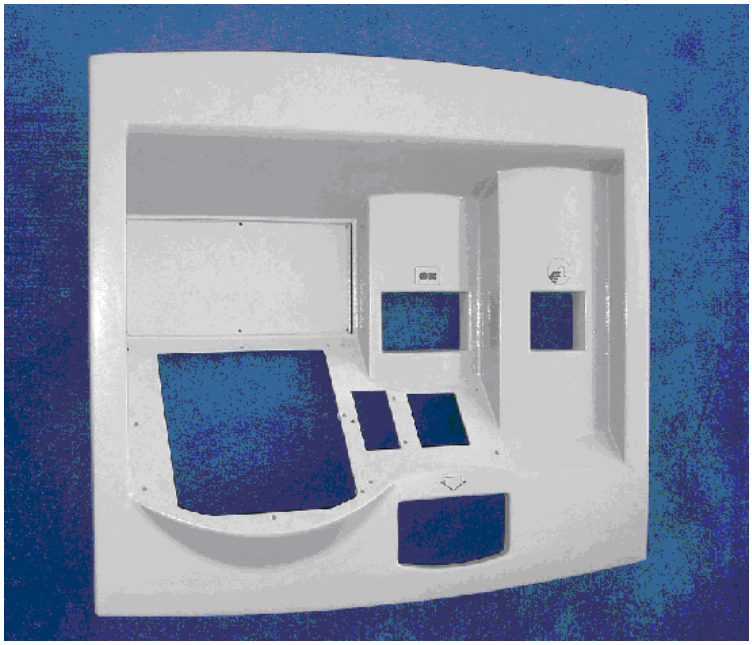
FONDERIE **HADOUX**

Grille de caniveau pour la ville de Reims, réalisée en moulage coquille
800x400 Poids 20 kg

Quelques exemples de pièces sur une quantité d'environ 200 outillages différents,
réalisées en moulage coquille

FONDERIE **HADOUX**

Distributeur de billets, réalisé en moulage sable sous-vide 550x500x400 Poids 11 kg



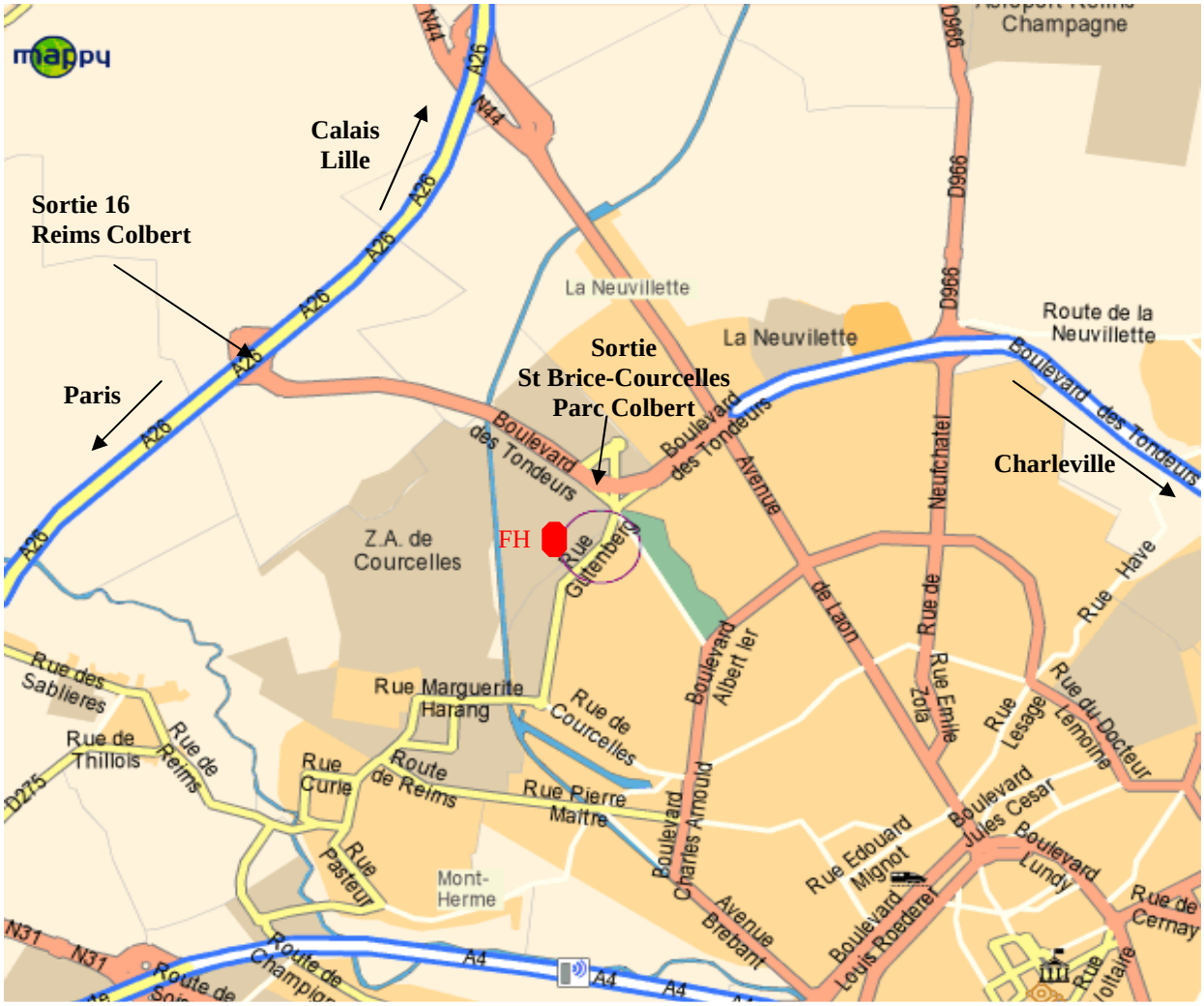
Pupitre pour distributeur de tickets de transport, réalisé en moulage sable sous vide 1000mm x 850mm Epaisseur 4

Pièces pour les distributeurs de tickets de transport

Nous contacter

Fonderie HADOUX S.A.R.L.
7 et 9, rue Gutenberg
Parc Colbert
51 100 REIMS

Tel : 03 26 09 25 18
Fax : 03 26 04 53 05

E-mail : fonderie-hadoux@wanadoo.fr
Site internet : www.fonderie-hadoux.fr

Comment venir ?